



Certificate of conformity

Reg.-No.: I2022Q33894

This is to certify that, according to § 22 MBO Musterbauordnung of the federal state building code of Baden-Württemberg, the

Building product *“Hot dip galvanized steel and cast steel components“*

of the production plant **PRB S.r.l.**
Str. Prov. le Metaurense km 5.7
61033 Fermignano PU
Italy

according to the results of the factory production control and the external supervision carried out by the supervisory board BWU-022, approved by the building authorities,

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd
Germany

is conform to the regulations of the technical rules made known in the Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen (MVV TB), version August 2017, running number C 2.4.6.2 – **DAST-Guideline 022 (2016-06) Hot-dip-zinc-coating of load-bearing steel components**. In accordance with running number C 2.4.13: Only the zinc bath analysis 1 according to table 8 corresponding with DAST-Guideline 022 is permitted. The manufacturer is therefore entitled to label the building product with the compliance mark (Ü-sign) in accordance with the applicable regulations.

Date of Supervision 11.07.2022

Valid until 31.12.2023

Head of the certification body
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



IFO Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*

Schwäbisch Gmünd, 22.08.2022



Anlage 1 zum Überwachungsbericht mit Auftragsnummer: **SAP-33894**

Naßchemische Zinkbadanalyse gemäß DAST Richtlinie 022 Stand Juli 2016 im Zusammenhang mit Überwachungs- und Zertifizierungsprüfung

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie die Analyse der Zinkbadprobe gemäß DIN EN ISO 3815-2:2005-10 Zink- und Zinklegierungen. Optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppelter Plasmaanregung in Fremdvergabe. Das Verfahren ist gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiert (Akkreditierungsurkunde D-PL-14368-01-00).

Probennahme und Probenaufbereitung erfolgte durch das Institut für Oberflächentechnik GmbH gemäß der Arbeitsanweisung "40_SOP_023_Auftragsabwicklung zu Zinkbadschmelzproben". Die erweiterte Messunsicherheit bleibt bei der Konformitätsbewertung unberücksichtigt.

Proben-Nr.:	Auftragsnummer IFO	Al	Bi	Cd	Cu	Fe	Ni	Pb	Sn	Einheit
2K22410-4	SAP-33894	0,001	0,004	0,001	0,022	0,021	0,001	1,048	0,023	%


Parameter für Zinkschmelze Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022

	Sn	Pb + 10xBi	Ni	Al	Summe Rest ohne Zn und Fe
Sollwert %	≤ 0,1	≤ 1,5	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Istwert %	0,023	1,088	0,001	0,001	0,023
In Ordnung	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.

- Zinkschmelze entspricht Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022, Stand Juli 2016.
- Zinkschmelze entspricht **nicht** Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022, Stand Juli 2016.

Hiermit wird bestätigt, dass der Cadmium-Gehalt in der Zinkschmelze unterhalb eines Wertes von 0,01 Gew.-% liegt.

Schwäbisch Gmünd, 10.08.2022


A. Eva
Projektingenieur